



M-Guard Topcoat

Enokomponentni hitrosušeeči alkidni antikorozijski emajl za kovino

Namen uporabe

Velika odpornost na vremenske vplive M-GUARD TOPCOAT-ja zagotavlja zelo dobro zaščito poljedelskih in drugih strojev ter železnih konstrukcij.

V sistemu z odgovarjajočim antikorozijskim premazom je primeren za izpostavo v podeželski, mestni in tudi blažji industrijski atmosferi.

Lastnosti

- hitro sušenje
- trajnost in elastičnost nanesenega barvnega filma
- dobra pokrivnost
- enostavno delo
- sijajni končni premaz

Področja uporabe

- zelo dober pokrivni premaz v sistemu AK zaščite
- primeren je za nanašanje z brizganjem, čopičem in valjčkom

Tehnični podatki*

Pakiranje		1-25 kg ali L
Temperatura pri uporabi		3°C nad temperaturo rosišča
Vlažnost pri uporabi		Minimalno 30 in maksimalno 85% relativna zračna vlažnost
Redčenje		Chemcolor NITRO RAZREDČILO
Čas sušenja (prašno suh / suh na oprijem)	Temperatura [°C]	10 °C 20 °C 30 °C
	Čas [h]	0.75 / 4 0.5 / 2.5 0.25 / 2
Pospešeno sušenje	Odžračevanje	10 minut
	Pogoji	cca 80°C - 30 minut
Medpremazni interval 22°C; alkidni pokrivni premaz	Minimalni	24 h
	Maksimalni	Neomejen
Priporočena debelina filma	Mokra	cca 120 mikronov
	Suha	60 mikronov
Teoretična poraba ¹	60 µm dft	7.50 – 8.50 m ² /L
Nianse		RAL ali NCS
Sijaj		Sijaj, mat
Suha snov ¹	Utežna	55 - 68 ± 2%
	Volumska	45 - 51 ± 2%
Gostota ¹		1.00 – 1.15 g/ml
Viskoznost ¹	ISO 2431	62 s F6 (20°C)
Oprijem		ISO: 0 / ASTM: 5B
Vsebnost HOS/VOC ¹		IIA(i), 500 g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 490 g/l

(*Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva. dft-debelina suhega filma, ¹vrednost odvisna od nianse)

Priprava podlage

Dobra Praksa

Površina mora biti suha, čista brez nečistoč, mastnih madežev, rje, ostankov žlindre, soli ali ostalih kontaminantov, ki bi onemogočili dober oprijem. Vari, popravljane površine, stiki in površinske poškodbe odkrite med pripravo površine morajo biti primerno očiščene in obdelane pred nanosom barve. Upoštevati je potrebno med-premazne intervale uporabljenih temeljnih premazov.

Površine, ki so oksidirale po pripravi in pred barvanjem, morajo biti obdelane v skladu s primernim standardom. Preučite predpisane standarde. Za dodatne nasvete se obrnite na tehnično službo Chemcolor-ja.

Obnovitev starih premazov

Pripravite površino s čiščenjem s topili za odstranitev nečistoč. Uporabite standard ISO 8501-1 St 2 ročno čiščenje ali ISO St3 čiščenje s pomočjo strojnega orodja, da odstranite korozijo in slabo oprijeto barvo ter pripravite površino v skladu s standardom. Prekrijte robove dobro oprijete barve 5-10 cm z novo barvo – primerjem. Obrusite sijoče površine, da zagotovite profil za oprijem. Naredite testno polje, da zagotovite kompatibilnost stare in nove barve.

Pogoji pri nanašanju

Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča pri nanašanju.

Temperatura: 5° - 30°C

Ta temperatura velja za zrak, površino in material. Površina mora biti vidno suha.

Relativna zračna vlaga: 30% - 85%

Priprava in uporaba materiala

M-GUARD TOPCOAT lahko nanašamo s čopičem, valjčkom, airless ali zračnim brizganjem. Pred aplikacijo dobro premešati. V odprtih vedrih je potrebno barvo zaliti z razredčilom in dobro zatesniti ter porabiti v kratkem času.

Čopič/valjček

Čopič:	Naravna vlakna		
Valjček:	Naraven ali sintetičen		
Redčenje:	5%	Chemcolor	NITRO
	RAZREDČILO		

Zračno brizganje

Zračna šoba:	1.3 - 2.0 mm		
Tlak zraka:	3.1 - 5.1 bar		
Redčenje:	10-15%	Chemcolor	NITRO
	RAZREDČILO		

Airless

Tlak:	170-200 Bar		
Šoba:	.013-.021		
Redčenje:	5-15%	Chemcolor	NITRO
	RAZREDČILO		

Nanašanje s čopičem oziroma valjčkom je primerno za manjše površine in lokalne popravke. Pri nanašanju s čopičem je v primerjavi z brizganjem za doseganje predpisanih debelin suhega filma potrebnih več nanosov. Redčenje je odvisno od pogojev pri nanašanju in temperature barve.

Čiščenje

Chemcolor NITRO RAZREDČILO

Premazni sistemi

M-GUARD TOPCOAT se lahko uporablja kot zaključni premaz v sistemih s temeljnimi premazi:

M-Guard Prime

M-Guard Epoxy Prime

M-Guard Top-Prime

Čiščenje orodja in površin

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu s Shop primer razredčilom, Acetonom ali Nitro razredčilom oziroma mehansko.

Skladiščenje

Uporabnost proizvoda v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, skladiščenega v suhem prostoru pri temperaturi med +5°C in +25°C, je 12 mesecev od datuma izdelave.

Opombe

Vsi tehnični podatki navedeni v tem tehničnem listu temeljijo na laboratorijskih preiskavah. Dejanski podatki lahko odstopajo v odvisnosti od okoliščin pri uporabi, na katere nimamo vpliva.

Odgovornost Chemcolor na pritožbo katerekoli vrste, kot na primer malomarnost ali objektivna odgovornost za izgubo ali škodo, nastalo iz opravljenega dela, povezano z ali zaradi uporabe proizvodov, ne sme v nobenem primeru preseči nakupne cene proizvodov ali dela proizvodov, ki dajejo povod za zahtevek. V nobenem primeru Chemcolor ne odgovarja za posledično ali naključno škodo.

Zaščitni ukrepi:

- Pri vgradnji v zaprtih neprezračeni prostorih je potrebno zagotoviti prisilno prezračevanje. Material se ne sme vgrajevati v bližini odprtega ognja ali varjenja.
- Med delom je potrebno nositi zaščitno opremo; rokavice, očala in drugo.
- Pred jedjo in po končanem delu je potrebno zamenjati umazano obleko in oprati roke.
- Upoštevati je potrebno varnostna opozorila na etiketi embalaže.

Pri polmat in mat izvedbi nanesti le 60 mikronov mokrega filma (30 mikronov suhega), da se matirno sredstvo ne potopi.

Pomembna opozorila:

- Nestrjeni/nevezani material je potrebno odstraniti v skladu z zakonskimi predpisi. Popolnoma strjeni material lahko odlagamo na komunalnih deponijah v skladu z zakonskimi predpisi.
- Natančni varnostni ukrepi, fizikalni, toksikološki in ekološki podatki za proizvod so navedeni v varnostnem listu ki je na voljo v prodajni službi Chemcolor ali na spletnih straneh www.chemcolor.si.

Ti podatki temeljijo na naših dosedanjih izkušnjah in skrbnih raziskavah. Pogoji za delo na objektih in poznavanje samega dela vplivajo na kvaliteto izvajanja. Uspeh pri vašem delu je odvisen od strokovne ocene podlage pri prevzemu in praktičnih izkušenj pri izbiri ustreznega izdelka. Prosimo, da pri delu upoštevate tudi priporočila proizvajalca in varnostni list za omenjeni izdelek.

